

江苏超声波焊接机供应商家

发布日期: 2025-09-21

超声波焊接机可同时对待加工对象进行上下两面的焊接动作，可进行热穿透性快速的熔合对接，以避免因熔合时间掌控不易而产生不合格品。超声波焊接机包括一机台，机台上具有一成型焊头及至少一振荡组件。机台在水平设置且具有适当高度的工作平台上开设有一预定大小面积的透孔，于正对透孔上方架设有一进给装置，进给装置为一伸缩压缸，它在作动时可带动一垂直向设置的轴杆上下伸缩位移，另外，在轴杆底端固设有一水平调整座，水平调整座借助旋动螺杆使位置变化而达到校正效果。振幅可在焊接过程中瞬间增加或减少，用户可以从外部输入振幅控制信号。江苏超声波焊接机供应商家

超声波焊接机，当待加工对象铺设于工作平台上且置于成型焊头及振荡组件之间时，启动进给装置作动，且使其轴杆向下延伸，同时，加热源（加热片）也开始发热并使得成型焊头具有一定的温度，振荡组件的振动子也在此时产生超高频率的震动，当成型焊头的焊齿触压于振荡组件的传动座的水平台面上时，可使待加工对象的上侧面不但受到发热焊齿的作用，而且下侧面也同时受到成型焊头与振荡组件抵触所产生震动磨擦所产生的高温影响，因此，待加工对象同时受到上下夹设熔合的影响，从而促使热穿透性快速而利于熔合对接。江苏超声波焊接机供应商家在熔合对接制作时不需要等待片刻时间，径可收快速实现熔接的效果。

超声波焊接机保养与维护：1. 焊头、底模及工作物常保持清洁。 2. 定期检查电缆接头是否松动。 3. 定期清洗空气滤清器，应使用清洁剂或水，不可使用挥发性之溶剂。 4. 机械定期擦拭，但不可使用液体清洗，发振箱上方勿重压或放置流体物。 5. 工作场所保持空气畅通，周围温度不可过高。（40°C以下）。 6. 搬运机器时，发振箱应与机体分离（拆开电缆插座），搬运须小心，勿受撞击。 7. 长时间不使用时，请将本机外观擦拭，上油保养，置于干燥通风场所。 8. 每月应打开控制箱上盖，用干净不带水分的空气qiang口清理箱内粉尘，以保持零件散热通风之良好。

超声波焊接机功率：预焊功率小，终焊功率大；正极和负极也不一样，正极铝材相对较软，同样的厚度和面积功率都会小很多。负极就不一样了，纯铜和铜镀镍、镍片功率需求都不一样。纯铜相对功率要求还好些，铜镀镍和镍片更硬，对功率要求，应用设计要求更高。包括焊头使用寿命都会不一样，要求会更高。

在使用超声波焊接机之前，超声波焊接机的调试也尤为重要，如果调试方法不正确的话，在使用过程中就可能会出现问题。导致焊接不良的原因有很多，更多细节问题需要咨询专业有经验、有

实力的技术团队会让您更省心省力，昆山国音超声波等您来询！

超声波焊接机保养与维护 1. 焊头、底模及工作物常保持清洁。

超声波焊接机：手动线和自动线的要求也会不一样。自动线需要跟产线的产量节拍匹配，工位尺寸匹配，夹具工装匹配，数据接口交互等很多细节。手动线相对好些，但是同样工装设计，焊头设计都非常重要。使用过程中产生不良的原因有很多，设计不合理会直接影响焊接效果和超声波焊机使用寿命。更多细节问题需要咨询专业有经验、有实力的技术团队会让您更省心省力，国音超声波就是很好的选择，专业的技术团队为您提供专业的解决方案和周到的服务！欢迎来咨询。超声波焊接机，发振板，晶体板全中国台湾原装进口合金层焊接模具，不易磨损，坚固耐用。

江苏超声波焊接机供应商家

铆焊法：将超高频率振动的焊头压着物品突出的梢头，使其瞬间发热融成为铆钉形状，使材料机械铆合在一起。江苏超声波焊接机供应商家

超声波焊接机应用方法之：

五、 点焊 A 将二片塑胶分点焊接无需预先设计焊线，达到焊接目的。

B 对比较大型工件，不易设计焊线的工件进行分点焊接，而达到焊接效果，可同时点焊多点。

六、 切割封口：运用超音波瞬间发振工作原理，对化纤织物进行切割，其优点切口光洁不开裂、不拉丝。超声波焊接机采用日本EK系列换能器，意大利气缸，功率强劲，稳定性好。发振板，晶体板全中国台湾原装进口 合金层焊接模具，不易磨损，坚固耐用。独特的水平螺丝设计，模具容易调试。焊接限位系统，焊后工件不会溢胶。结构巧妙，设计合理，外观美观。

江苏超声波焊接机供应商家

昆山国音超声波工业设备有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持与带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在江苏省苏州市等地区的机械及行业设备行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为行业的翘楚，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将引领昆山国音超声波和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋斗，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！